NC20

Metric & Inch

YG NanoCut

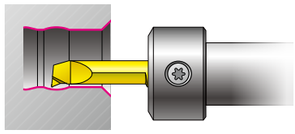
Токарные резцы

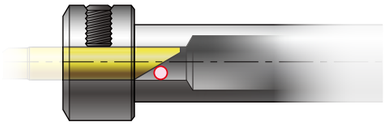
для обработки малых диаметров

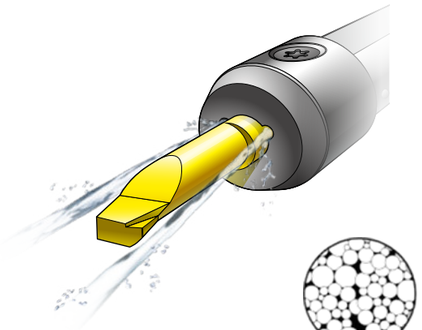
Новый продукт YG-1для токарной обработки малых диаметров.
Широкая номенклатура резцов для различных токарных операций.
Оптимизированное покрытие увеличивает производительность.

Обзор

В настоящее время, по мере роста спроса на мелкие детали (объектив камеры, детали мобильных телефонов) и медицинские инструменты, растет спрос на изделия малого диаметра, способные к высокоточной обработке.







Операции

- Токарная обработка деталей малого диаметра
- Внутреннее точение (растачивание), обработка канавок, нарезание резьбы

Особенности

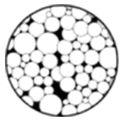
- Минимальный диаметр (растачивание и профилирование): Ø 1 мм
- Внутренняя подача СОЖ для продления срока службы инструмента и улучшенного отвода стружки
- Безопасное соединение: штифт + наклонное позиционирование
- 9 геометрий под различные операции

Достоинства

- С высокой повторяемостью
- Долгий срок службы

Преимущества

- Сокращает время простоя станка
- Более низкая стоимость обработки



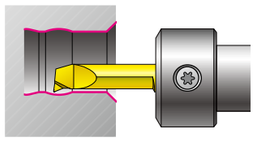
YG812 - Микрозернистый твердый сплав

P10 - P20 | M20 - M30 | K20 - K30 | S10 - S25

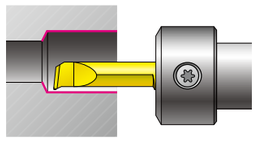
Субмикронный твердый сплав с высокой прочностью и износостойкостью обеспечивает высокую точность обработки.

YG NanoCut типоразмеры

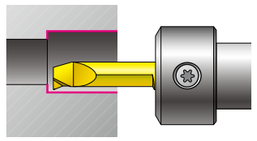
BP - Растачивание и профилирование



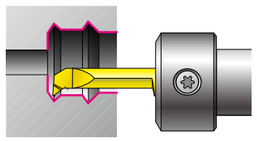
* **BO** - Растачивание со стружколомом



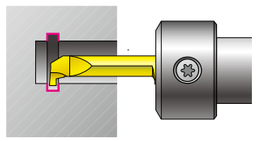
* **BF** - 90˚Растачивание



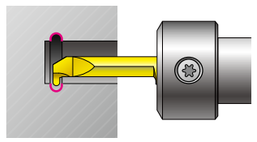
* **PR** - Профилирование



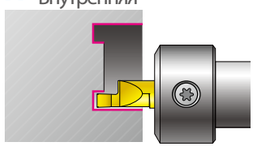
* **GS** - Обработка канавки



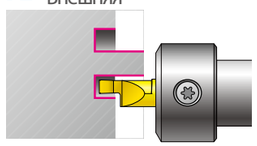
* **GR** - Обработка радиусной канавки



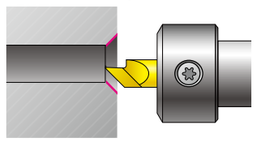
* **FI** - Обработка торцевых канавок Внутренняя



* **FE** - Обработка торцевых канавок Внешняя



* **CH** - Снятие фаски



Система кодирования - Расточная оправка и держатель

Резцы

NC	BP	4	R	-	10.	04	-	005	-	YG812
Nanocut	Серия: BP – Растачивание и профилирование	Диаметр соединения (DCON) (4 mm)	Направление: R – Право, L – Лево		Мин. диаметр расточки (DMIN) (1 mm)	Полезная длина(LU) (4 mm)		Угловой радиус (RE) (0.05 mm)		Сплав

Оправки

NC	H	I	-	16.	04	(i)
Nanocut	Оправка	I – Внутренний		$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	Дюймы

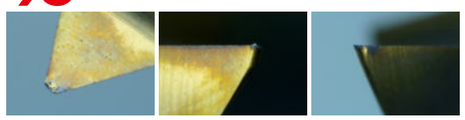
Истории успеха

YG Условия обработки

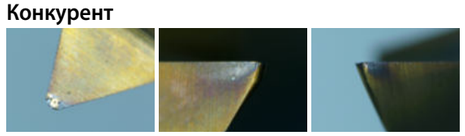
Размер	Ø 6 мм, R 0.2 мм (Ø .236", R .008")
Обрабатываемый материал	SCM440 (HRc 20)
Скорость резания	100 м/мин. (328 ft./min.)
RPM	637 об./мин.
Подача за оборот	0.1 мм/об. (.004 inch/rev.)
Глубина расточки	Осевая: 10 мм (.390") Радиальная: 0.15 мм (.006")
Охлаждение	Без охлаждения
Операция	Растачивание
Станок	Токарно-фрезерный станок

Износ кромки (после 30 мин.)

YG

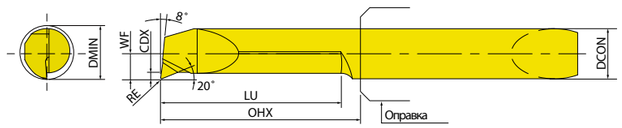


Конкурент



Резцы

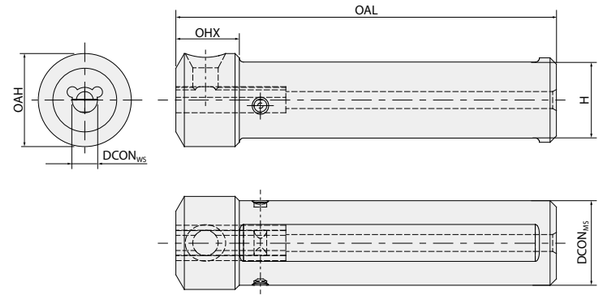
BP - Растачивание и профилирование



● : Стоковая позиция
○ : Позиция по доп. заказу

KAPR	DCON	Обозначение	Артикул NCBP..	Метрическая (mm) DMIN	LU	RE	CDX	WF	OHX	Дюймы DMIN	LU	RE	CDX	WF	OHX	YG812
98°	4 mm (.157")	NCBP4R-10.04-005-YG812	04R1004005T	1	4	0.05	0.1	0.45	13	.039	.157	.002	.004	.018	.510	●
		NCBP4R-10.04-010-YG812	04R1004010T	1	4	0.1	0.1	0.45	13	.039	.157	.004	.004	.018	.512	●
		NCBP4R-10.06-005-YG812	04R1006005T	1	6	0.05	0.1	0.45	13	.039	.236	.002	.004	.018	.510	●
		NCBP4R-10.06-010-YG812	04R1006010T	1	6	0.1	0.1	0.45	13	.039	.236	.004	.004	.018	.512	●
		NCBP4R-17.06-005-YG812	04R1706005T	1.7	6	0.05	0.2	0.7	13	.067	.236	.002	.008	.028	.510	○
		NCBP4R-17.06-010-YG812	04R1706010T	1.7	6	0.1	0.2	0.7	13	.067	.236	.004	.008	.028	.512	●
		NCBP4R-17.09-005-YG812	04R1709005T	1.7	9	0.05	0.2	0.7	13	.067	.354	.002	.008	.028	.510	○
		NCBP4R-17.09-010-YG812	04R1709010T	1.7	9	0.1	0.2	0.7	13	.067	.354	.004	.008	.028	.512	●
		NCBP4R-22.06-005-YG812	04R2206005T	2.2	6	0.05	0.2	0.95	13	.087	.236	.002	.008	.037	.510	○
		NCBP4R-22.06-010-YG812	04R2206010T	2.2	6	0.1	0.2	0.95	13	.087	.236	.004	.008	.037	.512	●
		NCBP4R-22.09-005-YG812	04R2209005T	2.2	9	0.05	0.2	0.95	13	.087	.354	.002	.008	.037	.510	○
		NCBP4R-22.09-010-YG812	04R2209010T	2.2	9	0.1	0.2	0.95	13	.087	.354	.004	.008	.037	.512	●
		NCBP4R-22.13-010-YG812	04R2213010T	2.2	13	0.1	0.2	0.95	18	.087	.512	.004	.008	.037	.709	●
		NCBP4R-27.10-005-YG812	04R2710005T	2.7	10	0.05	0.2	1.2	13	.106	.394	.002	.008	.047	.512	○
		NCBP4R-27.10-015-YG812	04R2710015T	2.7	10	0.15	0.2	1.2	13	.106	.394	.006	.008	.047	.512	●
		NCBP4R-27.15-005-YG812	04R2715005T	2.7	15	0.05	0.2	1.2	18	.106	.591	.002	.008	.047	.709	○
		NCBP4R-27.15-015-YG812	04R2715015T	2.7	15	0.15	0.2	1.2	18	.106	.591	.006	.008	.047	.709	●
		NCBP4R-32.10-015-YG812	04R3210015T	3.2	10	0.15	0.2	1.45	13	.126	.394	.006	.008	.057	.512	●
		NCBP4R-32.15-015-YG812	04R3215015T	3.2	15	0.15	0.2	1.45	18	.126	.591	.006	.008	.057	.709	●
		NCBP4R-32.20-005-YG812	04R3220005T	3.2	20	0.05	0.2	1.45	23	.126	.787	.002	.008	.057	.906	○
		NCBP4R-32.20-015-YG812	04R3220015T	3.2	20	0.15	0.2	1.45	23	.126	.787	.006	.008	.057	.906	●
		NCBP4R-42.10-015-YG812	04R4210015T	4.2	10	0.15	0.3	1.95	13	.165	.394	.006	.012	.077	.512	●
		NCBP4R-42.15-005-YG812	04R4215005T	4.2	15	0.05	0.3	1.95	18	.165	.591	.002	.012	.077	.709	○
		NCBP4R-42.15-015-YG812	04R4215015T	4.2	15	0.15	0.3	1.95	18	.165	.591	.006	.012	.077	.709	●
		NCBP4R-42.20-005-YG812	04R4220005T	4.2	20	0.05	0.3	1.95	23	.165	.787	.002	.012	.077	.906	○
		NCBP4R-42.20-015-YG812	04R4220015T	4.2	20	0.15	0.3	1.95	23	.165	.787	.006	.012	.077	.906	●
		NCBP4R-42.25-005-YG812	04R4225005T	4.2	25	0.05	0.3	1.95	28	.165	.984	.002	.012	.077	1.102	○
		NCBP4R-42.25-015-YG812	04R4225015T	4.2	25	0.15	0.3	1.95	28	.165	.984	.006	.012	.077	1.102	●
	6 mm (.236")	NCBP6R-62.15-020-YG812	06R6215020T	6.2	15	0.2	0.5	2.95	18	.244	.591	.008	.020	.116	.709	●
		NCBP6R-62.20-020-YG812	06R6220020T	6.2	20	0.2	0.5	2.95	23	.244	.787	.008	.020	.116	.906	●
		NCBP6R-62.25-020-YG812	06R6225020T	6.2	25	0.2	0.5	2.95	28	.244	.984	.008	.020	.116	1.102	●
		NCBP6R-62.30-020-YG812	06R6230020T	6.2	30	0.2	0.5	2.95	33	.244	1.181	.008	.020	.116	1.299	●
		NCBP6R-62.35-020-YG812	06R6235020T	6.2	35	0.2	0.5	2.95	38	.244	1.378	.008	.020	.116	1.496	●
		NCBP6R-62.40-020-YG812	06R6240020T	6.2	40	0.2	0.5	2.95	43	.244	1.575	.008	.020	.116	1.693	●

Оправки



	OHX	Размер резца (DCONWS)	Обозначение	Артикул ZBR..	DCONMS	OAL	H	OAH
Метрич. (мм)	14	4 mm (.157")	NCHI-12.4	0400012	12	70	10	15.5
			NCHI-16.4	0400016	16	75	14	17.5
			NCHI-20.4	0400020	20	90	18	20
		6 mm (.236")	NCHI-12.6	0600012	12	70	10	16.5
			NCHI-16.6	0600016	16	75	14	18.5
			NCHI-20.6	0600020	20	90	18	22
Дюймовая	.551	4 mm (.157")	NCHI-0500.4i	0400500	.500	2.756	.421	.624
			NCHI-0625.4i	0400625	.625	2.953	.546	.687
			NCHI-0750.4i	0400750	.750	4.331	.671	.750
		6 mm (.236")	NCHI-0500.6i	0600500	.500	2.756	.421	.663
			NCHI-0625.6i	0600625	.625	2.953	.546	.726
			NCHI-0750.6i	0600750	.750	4.331	.671	.827

YG812 СПЛАВ			Скорость резания				Подача за оборот (Fn)			
ISO	VDI	Материал	Vc (m/min.) Min	Max	SFM (ft./min.) Min	Max	Fn (mm/rev.) Min	Max	Fn (inch/rev.) Min	Max
P	1~5	Нелегированная сталь	170	200	558	656	0.015	0.025	0.0006	0.0010
	6~9	Низколегированная сталь	95	160	312	525	0.015	0.025	0.0006	0.0010
	10~11	Высоколегированная	85	95	279	312	0.015	0.025	0.0006	0.0010
M	12~13	Ферритная и Мартенситная	105	140	344	459	0.015	0.025	0.0006	0.0010
	14	Аустенитная нержав. сталь	95	130	312	427	0.015	0.025	0.0006	0.0010
K	15~16	Серый чугун	140	190	459	623	0.015	0.025	0.0006	0.0010
	17~18	Высокопрочный чугун	140	190	459	623	0.015	0.025	0.0006	0.0010
N	21~30	Цветные металлы (Al)	-	-	-	-	-	-	-	-
S	31~37	Суперсплавы и Титан	10	75	33	246	0.015	0.025	0.0006	0.0010
H	38~41	Высокотверд. материалы	-	-	-	-	-	-	-	-